

PENDAMPINGAN IMPLEMENTASI *HAZARD ANALYSIS CRITICAL CONTROL POINT* (HACCP) DI CV. PAWON IBUN

Ramadana Esa Kuswara¹⁾, Isna Nugraha¹⁾, Nur Aini Fauziyah²⁾

¹⁾Program Studi S1 Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur, Jalan Raya Rungkut Madya, Surabaya 60294, Indonesia

²⁾Program Studi S1 Fisika, Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur, Jalan Raya Rungkut Madya, Surabaya 60294, Indonesia

Corresponding author : Isna Nugraha

E-mail : 20032010113@student.upnjatim.ac.id; isna.nugraha.ti@upnjatim.ac.id

Diterima 09 Oktober 2022, 23 Oktober 2022, Disetujui 24 Oktober 2022

ABSTRAK

Kegiatan ini merupakan kegiatan MBKM *Matching Fund* 2022. Kegiatan MBKM *Matching Fund* 2022 ini dilakukan sebagai bentuk kolaborasi antara Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur dengan CV. Pawon Ibum. Kegiatan ini dimulai pada tanggal 26 Agustus 2022 dan dilaksanakan selama tiga bulan. CV. Pawon Ibum merupakan perusahaan yang bergerak dibidang olahan pangan pendamping ASI non MSG. CV. Pawon Ibum berlokasi di Kelurahan Karang, Kecamatan Semanding, Kabupaten Tuban, Jawa Timur. Produk yang diproduksi terdapat dua belas produk yang terbagi menjadi tiga jenis yakni Abon, Kaldu dan Beras Komplit. Pada kegiatan ini dilakukan pendampingan implementasi HACCP (*Hazard Analysis Critical Control Point*) di CV. Pawon Ibum. Tujuan dari kegiatan *matching fund* ini yaitu melakukan pendampingan kepada perusahaan CV. Pawon Ibum dalam bidang HACCP agar dapat meningkatkan kualitas serta mutu dari perusahaan, sehingga dapat menjamin keamanan konsumen dan meningkatkan kepercayaan konsumen terhadap produk dan perusahaan. Kegiatan ini dilakukan melalui pendampingan yang meliputi pelatihan, observasi lapangan, serta perbaikan proses produksi. Hasil dari kegiatan ini yaitu mampu memberikan pemahaman mengenai HACCP dan mewujudkan implementasi HACCP di CV. Pawon Ibum.

Kata kunci: HACCP; matching fund; olahan pangan.

ABSTRACT

This activity is an activity of the 2022 MBKM Matching Fund. The 2022 MBKM Matching Fund activity is carried out as a form of collaboration between the East Java “Veteran” National Development University and CV. Pawon Ibum. This activity began on August 26, 2022 and was carried out for three months. CV. Pawon Ibum is a company engaged in the processing of non-MSG complementary foods for breastfeeding. CV. Pawon Ibum is located in Karang Village, Semanding District, Tuban Regency, East Java. The products produced are twelve products which are divided into three types, namely Shredded, Broth and Complete Rice. In this activity, assistance on the implementation of HACCP (*Hazard Analysis Critical Control Point*) was carried out at CV. Pawon Ibum. The purpose of this matching fund activity is to provide assistance to CV companies. Pawon Ibum in the field of HACCP in order to improve the quality and quality of the company, so as to ensure consumer safety and increase consumer confidence in the product and the company. This activity is carried out through assistance which includes training, field observations, and improvement of the production process. The results of this activity are able to provide an understanding of HACCP and realize the implementation of HACCP in CV. Pawon Ibum.

Keywords: HACCP; matching fund; food processing.

PENDAHULUAN

Dewasa ini banyak perusahaan-perusahaan yang mulai memunculkan produk inovasi baru. Salah satu contohnya yakni dalam industri produk olahan pangan. Dengan banyaknya produk inovasi olahan pangan harus diimbangi dengan meningkatnya keamanan pangan (Mayasi & Nugraha, 2022). Keamanan Pangan adalah kondisi dan upaya yang diperlukan untuk mencegah Pangan dari

kemungkinan cemaran biologis, kimia, dan benda lain yang dapat mengganggu, merugikan, dan membahayakan kesehatan manusia serta tidak bertentangan dengan agama, keyakinan, dan budaya masyarakat sehingga aman untuk dikonsumsi (UU Nomor 18 Tahun 2012 Tentang Pangan). Untuk menjamin pangan yang tersedia di masyarakat aman dikonsumsi, maka diperlukan penyelenggaraan keamanan pangan di sepanjang rantai pangan, mulai dari

tahap produksi sampai ke tangan konsumen (Nugraha et al., 2019). Pada penyelenggaraan keamanan pangan, semua kegiatan atau proses produksi di dalam negeri maupun yang berasal dari impor untuk menghasilkan pangan yang aman dikonsumsi harus melalui penerapan persyaratan keamanan pangan (Lestari, 2020). Untuk mewujudkan keamanan pangan maka diperlukan langkah-langkah produksi pangan olahan yang baik, bermutu dan sesuai dengan standar (Latifah et al., 2022).

Salah satu bentuk standar dalam keamanan pangan HACCP (*Hazard Analysis Critical Control Point*). HACCP merupakan suatu sistem pencegahan yang dikendalikan pada *critical control point* (CCP) untuk menentukan kondisi atau tahap proses yang harus mendapat perlakuan yang khusus dan tepat untuk menjamin produk yang dihasilkan aman dan memenuhi syarat yang ada (Purwasih, 2021).

Kunci utama HACCP adalah antisipasi bahaya dan identifikasi titik pengawasan yang mengutamakan kepada tindakan pencegahan dari pada mengandalkan kepada pengujian produk akhir (Arisandi et al., 2019). Pelaksanaan sistem HACCP tak pernah lepas dari pelaksanaan persyaratan-persyaratan dasar (*prerequisite program*) (Cartwright & Latifah, 2017). HACCP diterapkan pada seluruh mata rantai proses pengolahan produk pangan dengan melakukan program pengawasan, pengendalian, dan prosedur pengaturan yang dirancang untuk menjaga agar makanan tidak tercemar sebelum disajikan (Jumiono et al., 2020). Bila penerapan sistem HACCP pada industri secara keseluruhan dapat dilakukan dengan tepat maka industri akan mengalami berbagai keuntungan seperti adanya perbaikan pada operasional sistem, pengurangan biaya transaksi, dan lain-lain (Jannah et al., 2022).

CV. Pawon Ibum sendiri merupakan sebuah perusahaan yang berdiri sejak tahun 2016 yang terletak di Kecamatan Semanding, Kabupaten Tuban, Jawa Timur. Perusahaan ini bergerak dibidang pengolahan pangan. Produk tersebut berupa makanan pendamping ASI (MPASI) yang dapat dikonsumsi oleh usia 6 bulan sampai dengan 3 tahun. Masa pertumbuhan anak adalah salah satu hambatan paling penting bagi perkembangan manusia, yang secara global mempengaruhi sekitar 162 juta anak-anak di bawah usia 5 tahun (Indah Nurdin et al., 2019). Keterlambatan tumbuh kembang anak sangat membahayakan jika terjadi pada periode emas atau *golden periode*, dimana pada masa tersebut anak sedang mengalami pertumbuhan pesat yang menjadi bekal ketika remaja dan dewasa (Sakti, 2020). Oleh karena itu penting pemberian makanan

bergizi bagi anak untuk menjaga perkembangan anak. Produk dari CV. Pawon Ibum merupakan produk olahan pangan non MSG dan pengawet. Beberapa produk yang diproduksi antara lain Abon Sapi, Abon Ayam, Kaldu Ayam Kampung, Kaldu Jamur, Kaldu Tempe, Kaldu Sapi, Kaldu Salmon, Kaldu Teri, Beras Komplit *Chicken Curry*, Beras Komplit *Chicken Hainan*, Beras Komplit *Meat Soup*, dan Beras Komplit *Cheesy Beef*.

Dalam proses produksi di CV. Pawon Ibum sendiri telah menerapkan prinsip HACCP dalam menjaga keamanan dan mutu produk. Namun masih ditemukan beberapa hal yang belum sempurna dalam penerapan HACCP pada saat proses produksi berlangsung. Oleh karena itu untuk menjaga keamanan dan mutu produk maka diperlukan adanya perbaikan pada implementasi HACCP di CV. Pawon Ibum.

Berdasarkan pernyataan tersebut kegiatan yang dilakukan mahasiswa adalah dengan melakukan pendampingan dalam implementasi prinsip-prinsip HACCP yang ada di CV. Pawon Ibum. Kegiatan ini dilakukan melalui program MBKM *Matching Fund* dengan melakukan kolaborasi antara perguruan tinggi dan dunia industri. Dengan adanya program ini diharapkan dapat membantu CV. Pawon Ibum dalam melakukan implementasi prinsip HACCP agar dapat menjaga keamanan konsumen serta meningkatkan kualitas dan mutu perusahaan tersebut.

METODE

Kegiatan ini merupakan program MBKM (Merdeka Belajar Kampus Merdeka) *Matching Fund* 2022. Dimana dalam program ini Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur berkolaborasi dengan dunia industri. Dalam kesempatan kali ini bekerja sama dengan CV. Pawon Ibum yang terletak di Perumahan Bukit Karang, Jl. Selo Aji 02 Blok AF 10, Kelurahan Karang, Kecamatan Semanding, Kabupaten Tuban. Kegiatan ini dilakukan oleh 15 orang mahasiswa. Kegiatan ini dimulai pada tanggal 26 Agustus 2022 dan dilakukan selama tiga bulan. Metode kegiatan yang digunakan adalah observasi lapangan dan wawancara. Tahapan-tahapan dalam pelaksanaan pendampingan meliputi:

Tahapan pertama: Tahapan pertama adalah pelatihan *Hazard Analysis Critical Control Point* (HACCP). Pada kegiatan ini dilakukan pelatihan bersama mahasiswa dan karyawan CV. Pawon Ibum serta Ibu Lina selaku pemilik perusahaan. Pemaparan materi dilakukan oleh Ibu Fita dari PT. JMBI (Jaminan Mutu Berkelanjutan Indonesia). Dalam penyampaian materi dilakukan dalam bentuk presentasi materi dan *print out* materi yang

digagikan ke semua peserta (Nugraha et al., 2022). Dalam penyampaian tersebut diselingi dengan diskusi dan tanya jawab. Kegiatan ini berlangsung selama kurang lebih tiga jam dengan diselingi waktu istirahat.

Pelatihan HACCP ini bertujuan untuk mengenalkan dan memberikan pemahaman kepada mahasiswa dan seluruh karyawan CV. Pawon Ibum mengenai pentingnya implementasi HACCP pada perusahaan untuk menjaga keselamatan dan keamanan konsumen. Pelatihan ini sangat penting dilakukan untuk meningkatkan dan menjaga kualitas serta mutu dari perusahaan.

Tahapan kedua: Tahapan kedua adalah kegiatan wawancara dan observasi lapangan. Pada tahap ini, mahasiswa yang dibagi menjadi tiga kelompok, masing-masing kelompok melakukan wawancara dan observasi mengenai proses produksi pada satu jenis produk yang diproduksi oleh CV. Pawon Ibum. Terdapat tiga jenis produk yang diproduksi oleh CV. Pawon Ibum yakni Abon, Kaldu, dan Beras komplit.

Dalam jurnal ini hanya akan dibahas mengenai produk abon. Proses observasi produksi abon dilakukan ke tempat produksi sejak bahan baku mentah datang sampai dengan pengemasan. Proses observasi ini dilakukan dengan diiringi wawancara terhadap karyawan.

Tahapan ketiga: Tahapan ketiga adalah kegiatan diskusi hasil observasi. Pada tahap ini, mahasiswa melakukan sesi diskusi dengan Bapak Didik dalam penentuan CCP dan CP di proses produksi. Kegiatan diskusi dilakukan di CV. Pawon Ibum. Setiap kelompok melakukan presentasi dokumen-dokumen HACCP serta dilakukan pembahasan dan perbaikan dari dokumen-dokumen yang telah dikerjakan.

HASIL DAN PEMBAHASAN

Kegiatan pendampingan implementasi HACCP pada CV. Pawon Ibum melalui beberapa tahapan. Pada tahap pelatihan HACCP ini dilakukan kegiatan pelatihan HACCP yang dilakukan pada tanggal 27 Agustus 2022. Pelatihan ini bertempat di CV. Pawon Ibum, berlangsung selama kurang lebih tiga jam dengan pemateri Ibu Fita dari PT. JMBI. Pelatihan ini bertujuan untuk memberikan pemahaman kepada perusahaan tentang pentingnya HACCP dalam menjaga keamanan dan mutu produk. Gambar 1 merupakan kegiatan pelatihan HACCP yang dilakukan oleh mahasiswa bersama dengan karyawan CV. Pawon Ibum.



Gambar 1. Kegiatan pelatihan HACCP bersama Mahasiswa dan Karyawan CV. Pawon Ibum

(Sumber : Dokumen Pribadi)



Gambar 2. Observasi Proses Produksi Abon Sapi. (Sumber : Dokumen Pribadi)

Pada tahap wawancara dan observasi dilakukan secara langsung ke tempat produksi (Rahmawati & Nugraha, 2022). Dalam tahap ini melakukan observasi mengenai proses produksi dari produk yang diproduksi oleh CV. Pawon Ibum. Bentuk kegiatan dilakukan dengan melakukan observasi proses produksi dari awal sampai akhir dan juga wawancara langsung kepada karyawan yang bertugas. Sebagai contoh produk menggunakan produk abon sapi.

Setelah itu pada tahap ini dilakukan analisa potensi bahaya yang mungkin terjadi pada saat proses produksi berlangsung. Analisa ini dilakukan dengan melakukan observasi secara langsung proses pembuatan abon sapi. Gambar 2 merupakan kegiatan proses pengolahan abon sapi.

Selanjutnya membuat diagram alir proses produksi untuk menentukan titik kritis atau *critical control point* (CCP). Kemudian dokumen-dokumen pelengkap HACCP antara lain tabel HACCP dan deskripsi produk. Gambar 3 merupakan dokumen-dokumen yang dibutuhkan dalam melaksanakan HACCP.

ALUR PROSES PENGOLAHAN PRODUK

```

    graph TD
        A[ABON SAPI] --> B[GASOLIN LARUT]
        B --> C[Penyediaan bahan lengkap]
        C --> D[Penyediaan bahan 2,5 gram]
        D --> E[Penyediaan bahan]
        E --> F[Penyediaan bahan 2,5 gram]
        F --> G[Penyediaan bahan]
        G --> H[Penyediaan bahan]
        H --> I[Penyediaan bahan]
        I --> J[Penyediaan bahan]
        J --> K[Penyediaan bahan]
        K --> L[Penyediaan bahan]
        L --> M[Penyediaan bahan]
        M --> N[Penyediaan bahan]
        N --> O[Penyediaan bahan]
        O --> P[Penyediaan bahan]
        P --> Q[Penyediaan bahan]
        Q --> R[Penyediaan bahan]
        R --> S[Penyediaan bahan]
        S --> T[Penyediaan bahan]
        T --> U[Penyediaan bahan]
        U --> V[Penyediaan bahan]
        V --> W[Penyediaan bahan]
        W --> X[Penyediaan bahan]
        X --> Y[Penyediaan bahan]
        Y --> Z[Penyediaan bahan]
        Z --> AA[Penyediaan bahan]
        AA --> AB[Penyediaan bahan]
        AB --> AC[Penyediaan bahan]
        AC --> AD[Penyediaan bahan]
        AD --> AE[Penyediaan bahan]
        AE --> AF[Penyediaan bahan]
        AF --> AG[Penyediaan bahan]
        AG --> AH[Penyediaan bahan]
        AH --> AI[Penyediaan bahan]
        AI --> AJ[Penyediaan bahan]
        AJ --> AK[Penyediaan bahan]
        AK --> AL[Penyediaan bahan]
        AL --> AM[Penyediaan bahan]
        AM --> AN[Penyediaan bahan]
        AN --> AO[Penyediaan bahan]
        AO --> AP[Penyediaan bahan]
        AP --> AQ[Penyediaan bahan]
        AQ --> AR[Penyediaan bahan]
        AR --> AS[Penyediaan bahan]
        AS --> AT[Penyediaan bahan]
        AT --> AU[Penyediaan bahan]
        AU --> AV[Penyediaan bahan]
        AV --> AW[Penyediaan bahan]
        AW --> AX[Penyediaan bahan]
        AX --> AY[Penyediaan bahan]
        AY --> AZ[Penyediaan bahan]
        AZ --> BA[Penyediaan bahan]
        BA --> BB[Penyediaan bahan]
        BB --> BC[Penyediaan bahan]
        BC --> BD[Penyediaan bahan]
        BD --> BE[Penyediaan bahan]
        BE --> BF[Penyediaan bahan]
        BF --> BG[Penyediaan bahan]
        BG --> BH[Penyediaan bahan]
        BH --> BI[Penyediaan bahan]
        BI --> BJ[Penyediaan bahan]
        BJ --> BK[Penyediaan bahan]
        BK --> BL[Penyediaan bahan]
        BL --> BM[Penyediaan bahan]
        BM --> BN[Penyediaan bahan]
        BN --> BO[Penyediaan bahan]
        BO --> BP[Penyediaan bahan]
        BP --> BQ[Penyediaan bahan]
        BQ --> BR[Penyediaan bahan]
        BR --> BS[Penyediaan bahan]
        BS --> BT[Penyediaan bahan]
        BT --> BU[Penyediaan bahan]
        BU --> BV[Penyediaan bahan]
        BV --> BW[Penyediaan bahan]
        BW --> BX[Penyediaan bahan]
        BX --> BY[Penyediaan bahan]
        BY --> BZ[Penyediaan bahan]
        BZ --> CA[Penyediaan bahan]
        CA --> CB[Penyediaan bahan]
        CB --> CC[Penyediaan bahan]
        CC --> CD[Penyediaan bahan]
        CD --> CE[Penyediaan bahan]
        CE --> CF[Penyediaan bahan]
        CF --> CG[Penyediaan bahan]
        CG --> CH[Penyediaan bahan]
        CH --> CI[Penyediaan bahan]
        CI --> CJ[Penyediaan bahan]
        CJ --> CK[Penyediaan bahan]
        CK --> CL[Penyediaan bahan]
        CL --> CM[Penyediaan bahan]
        CM --> CN[Penyediaan bahan]
        CN --> CO[Penyediaan bahan]
        CO --> CP[Penyediaan bahan]
        CP --> CQ[Penyediaan bahan]
        CQ --> CR[Penyediaan bahan]
        CR --> CS[Penyediaan bahan]
        CS --> CT[Penyediaan bahan]
        CT --> CU[Penyediaan bahan]
        CU --> CV[Penyediaan bahan]
        CV --> CW[Penyediaan bahan]
        CW --> CX[Penyediaan bahan]
        CX --> CY[Penyediaan bahan]
        CY --> CZ[Penyediaan bahan]
        CZ --> DA[Penyediaan bahan]
        DA --> DB[Penyediaan bahan]
        DB --> DC[Penyediaan bahan]
        DC --> DD[Penyediaan bahan]
        DD --> DE[Penyediaan bahan]
        DE --> DF[Penyediaan bahan]
        DF --> DG[Penyediaan bahan]
        DG --> DH[Penyediaan bahan]
        DH --> DI[Penyediaan bahan]
        DI --> DJ[Penyediaan bahan]
        DJ --> DK[Penyediaan bahan]
        DK --> DL[Penyediaan bahan]
        DL --> DM[Penyediaan bahan]
        DM --> DN[Penyediaan bahan]
        DN --> DO[Penyediaan bahan]
        DO --> DP[Penyediaan bahan]
        DP --> DQ[Penyediaan bahan]
        DQ --> DR[Penyediaan bahan]
        DR --> DS[Penyediaan bahan]
        DS --> DT[Penyediaan bahan]
        DT --> DU[Penyediaan bahan]
        DU --> DV[Penyediaan bahan]
        DV --> DW[Penyediaan bahan]
        DW --> DX[Penyediaan bahan]
        DX --> DY[Penyediaan bahan]
        DY --> DZ[Penyediaan bahan]
        DZ --> EA[Penyediaan bahan]
        EA --> EB[Penyediaan bahan]
        EB --> EC[Penyediaan bahan]
        EC --> ED[Penyediaan bahan]
        ED --> EE[Penyediaan bahan]
        EE --> EF[Penyediaan bahan]
        EF --> EG[Penyediaan bahan]
        EG --> EH[Penyediaan bahan]
        EH --> EI[Penyediaan bahan]
        EI --> EJ[Penyediaan bahan]
        EJ --> EK[Penyediaan bahan]
        EK --> EL[Penyediaan bahan]
        EL --> EM[Penyediaan bahan]
        EM --> EN[Penyediaan bahan]
        EN --> EO[Penyediaan bahan]
        EO --> EP[Penyediaan bahan]
        EP --> EQ[Penyediaan bahan]
        EQ --> ER[Penyediaan bahan]
        ER --> ES[Penyediaan bahan]
        ES --> ET[Penyediaan bahan]
        ET --> EU[Penyediaan bahan]
        EU --> EV[Penyediaan bahan]
        EV --> EW[Penyediaan bahan]
        EW --> EX[Penyediaan bahan]
        EX --> EY[Penyediaan bahan]
        EY --> EZ[Penyediaan bahan]
        EZ --> FA[Penyediaan bahan]
        FA --> FB[Penyediaan bahan]
        FB --> FC[Penyediaan bahan]
        FC --> FD[Penyediaan bahan]
        FD --> FE[Penyediaan bahan]
        FE --> FF[Penyediaan bahan]
        FF --> FG[Penyediaan bahan]
        FG --> FH[Penyediaan bahan]
        FH --> FI[Penyediaan bahan]
        FI --> FJ[Penyediaan bahan]
        FJ --> FK[Penyediaan bahan]
        FK --> FL[Penyediaan bahan]
        FL --> FM[Penyediaan bahan]
        FM --> FN[Penyediaan bahan]
        FN --> FO[Penyediaan bahan]
        FO --> FP[Penyediaan bahan]
        FP --> FQ[Penyediaan bahan]
        FQ --> FR[Penyediaan bahan]
        FR --> FS[Penyediaan bahan]
        FS --> FT[Penyediaan bahan]
        FT --> FU[Penyediaan bahan]
        FU --> FV[Penyediaan bahan]
        FV --> FW[Penyediaan bahan]
        FW --> FX[Penyediaan bahan]
        FX --> FY[Penyediaan bahan]
        FY --> FZ[Penyediaan bahan]
        FZ --> GA[Penyediaan bahan]
        GA --> GB[Penyediaan bahan]
        GB --> GC[Penyediaan bahan]
        GC --> GD[Penyediaan bahan]
        GD --> GE[Penyediaan bahan]
        GE --> GF[Penyediaan bahan]
        GF --> GG[Penyediaan bahan]
        GG --> GH[Penyediaan bahan]
        GH --> GI[Penyediaan bahan]
        GI --> GJ[Penyediaan bahan]
        GJ --> GK[Penyediaan bahan]
        GK --> GL[Penyediaan bahan]
        GL --> GM[Penyediaan bahan]
        GM --> GN[Penyediaan bahan]
        GN --> GO[Penyediaan bahan]
        GO --> GP[Penyediaan bahan]
        GP --> GQ[Penyediaan bahan]
        GQ --> GR[Penyediaan bahan]
        GR --> GS[Penyediaan bahan]
        GS --> GT[Penyediaan bahan]
        GT --> GU[Penyediaan bahan]
        GU --> GV[Penyediaan bahan]
        GV --> GW[Penyediaan bahan]
        GW --> GX[Penyediaan bahan]
        GX --> GY[Penyediaan bahan]
        GY --> GZ[Penyediaan bahan]
        GZ --> HA[Penyediaan bahan]
        HA --> HB[Penyediaan bahan]
        HB --> HC[Penyediaan bahan]
        HC --> HD[Penyediaan bahan]
        HD --> HE[Penyediaan bahan]
        HE --> HF[Penyediaan bahan]
        HF --> HG[Penyediaan bahan]
        HG --> HH[Penyediaan bahan]
        HH --> HI[Penyediaan bahan]
        HI --> HJ[Penyediaan bahan]
        HJ --> HK[Penyediaan bahan]
        HK --> HL[Penyediaan bahan]
        HL --> HM[Penyediaan bahan]
        HM --> HN[Penyediaan bahan]
        HN --> HO[Penyediaan bahan]
        HO --> HP[Penyediaan bahan]
        HP --> HQ[Penyediaan bahan]
        HQ --> HR[Penyediaan bahan]
        HR --> HS[Penyediaan bahan]
        HS --> HT[Penyediaan bahan]
        HT --> HU[Penyediaan bahan]
        HU --> HV[Penyediaan bahan]
        HV --> HW[Penyediaan bahan]
        HW --> HX[Penyediaan bahan]
        HX --> HY[Penyediaan bahan]
        HY --> HZ[Penyediaan bahan]
        HZ --> IA[Penyediaan bahan]
        IA --> IB[Penyediaan bahan]
        IB --> IC[Penyediaan bahan]
        IC --> ID[Penyediaan bahan]
        ID --> IE[Penyediaan bahan]
        IE --> IF[Penyediaan bahan]
        IF --> IG[Penyediaan bahan]
        IG --> IH[Penyediaan bahan]
        IH --> II[Penyediaan bahan]
        II --> IJ[Penyediaan bahan]
        IJ --> IK[Penyediaan bahan]
        IK --> IL[Penyediaan bahan]
        IL --> IM[Penyediaan bahan]
        IM --> IN[Penyediaan bahan]
        IN --> IO[Penyediaan bahan]
        IO --> IP[Penyediaan bahan]
        IP --> IQ[Penyediaan bahan]
        IQ --> IR[Penyediaan bahan]
        IR --> IS[Penyediaan bahan]
        IS --> IT[Penyediaan bahan]
        IT --> IU[Penyediaan bahan]
        IU --> IV[Penyediaan bahan]
        IV --> IW[Penyediaan bahan]
        IW --> IX[Penyediaan bahan]
        IX --> IY[Penyediaan bahan]
        IY --> IZ[Penyediaan bahan]
        IZ --> JA[Penyediaan bahan]
        JA --> JB[Penyediaan bahan]
        JB --> JC[Penyediaan bahan]
        JC --> JD[Penyediaan bahan]
        JD --> JE[Penyediaan bahan]
        JE --> JF[Penyediaan bahan]
        JF --> JG[Penyediaan bahan]
        JG --> JH[Penyediaan bahan]
        JH --> JI[Penyediaan bahan]
        JI --> JJ[Penyediaan bahan]
        JJ --> JK[Penyediaan bahan]
        JK --> JL[Penyediaan bahan]
        JL --> JM[Penyediaan bahan]
        JM --> JN[Penyediaan bahan]
        JN --> JO[Penyediaan bahan]
        JO --> JP[Penyediaan bahan]
        JP --> JQ[Penyediaan bahan]
        JQ --> JR[Penyediaan bahan]
        JR --> JS[Penyediaan bahan]
        JS --> JT[Penyediaan bahan]
        JT --> JU[Penyediaan bahan]
        JU --> JV[Penyediaan bahan]
        JV --> JW[Penyediaan bahan]
        JW --> JX[Penyediaan bahan]
        JX --> JY[Penyediaan bahan]
        JY --> JZ[Penyediaan bahan]
        JZ --> KA[Penyediaan bahan]
        KA --> KB[Penyediaan bahan]
        KB --> KC[Penyediaan bahan]
        KC --> KD[Penyediaan bahan]
        KD --> KE[Penyediaan bahan]
        KE --> KF[Penyediaan bahan]
        KF --> KG[Penyediaan bahan]
        KG --> KH[Penyediaan bahan]
        KH --> KI[Penyediaan bahan]
        KI --> KJ[Penyediaan bahan]
        KJ --> KK[Penyediaan bahan]
        KK --> KL[Penyediaan bahan]
        KL --> KM[Penyediaan bahan]
        KM --> KN[Penyediaan bahan]
        KN --> KO[Penyediaan bahan]
        KO --> KP[Penyediaan bahan]
        KP --> KQ[Penyediaan bahan]
        KQ --> KR[Penyediaan bahan]
        KR --> KS[Penyediaan bahan]
        KS --> KT[Penyediaan bahan]
        KT --> KU[Penyediaan bahan]
        KU --> KV[Penyediaan bahan]
        KV --> KW[Penyediaan bahan]
        KW --> KX[Penyediaan bahan]
        KX --> KY[Penyediaan bahan]
        KY --> KZ[Penyediaan bahan]
        KZ --> LA[Penyediaan bahan]
        LA --> LB[Penyediaan bahan]
        LB --> LC[Penyediaan bahan]
        LC --> LD[Penyediaan bahan]
        LD --> LE[Penyediaan bahan]
        LE --> LF[Penyediaan bahan]
        LF --> LG[Penyediaan bahan]
        LG --> LH[Penyediaan bahan]
        LH --> LI[Penyediaan bahan]
        LI --> LJ[Penyediaan bahan]
        LJ --> LK[Penyediaan bahan]
        LK --> LL[Penyediaan bahan]
        LL --> LM[Penyediaan bahan]
        LM --> LN[Penyediaan bahan]
        LN --> LO[Penyediaan bahan]
        LO --> LP[Penyediaan bahan]
        LP --> LQ[Penyediaan bahan]
        LQ --> LR[Penyediaan bahan]
        LR --> LS[Penyediaan bahan]
        LS --> LT[Penyediaan bahan]
        LT --> LU[Penyediaan bahan]
        LU --> LV[Penyediaan bahan]
        LV --> LW[Penyediaan bahan]
        LW --> LX[Penyediaan bahan]
        LX --> LY[Penyediaan bahan]
        LY --> LZ[Penyediaan bahan]
        LZ --> MA[Penyediaan bahan]
        MA --> MB[Penyediaan bahan]
        MB --> MC[Penyediaan bahan]
        MC --> MD[Penyediaan bahan]
        MD --> ME[Penyediaan bahan]
        ME --> MF[Penyediaan bahan]
        MF --> MG[Penyediaan bahan]
        MG --> MH[Penyediaan bahan]
        MH --> MI[Penyediaan bahan]
        MI --> MJ[Penyediaan bahan]
        MJ --> MK[Penyediaan bahan]
        MK --> ML[Penyediaan bahan]
        ML --> MM[Penyediaan bahan]
        MM --> MN[Penyediaan bahan]
        MN --> MO[Penyediaan bahan]
        MO --> MP[Penyediaan bahan]
        MP --> MQ[Penyediaan bahan]
        MQ --> MR[Penyediaan bahan]
        MR --> MS[Penyediaan bahan]
        MS --> MT[Penyediaan bahan]
        MT --> MU[Penyediaan bahan]
        MU --> MV[Penyediaan bahan]
        MV --> MW[Penyediaan bahan]
        MW --> MX[Penyediaan bahan]
        MX --> MY[Penyediaan bahan]
        MY --> MZ[Penyediaan bahan]
        MZ --> NA[Penyediaan bahan]
        NA --> NB[Penyediaan bahan]
        NB --> NC[Penyediaan bahan]
        NC --> ND[Penyediaan bahan]
        ND --> NE[Penyediaan bahan]
        NE --> NF[Penyediaan bahan]
        NF --> NG[Penyediaan bahan]
        NG --> NH[Penyediaan bahan]
        NH --> NI[Penyediaan bahan]
        NI --> NJ[Penyediaan bahan]
        NJ --> NK[Penyediaan bahan]
        NK --> NL[Penyediaan bahan]
        NL --> NM[Penyediaan bahan]
        NM --> NN[Penyediaan bahan]
        NN --> NO[Penyediaan bahan]
        NO --> NP[Penyediaan bahan]
        NP --> NQ[Penyediaan bahan]
        NQ --> NR[Penyediaan bahan]
        NR --> NS[Penyediaan bahan]
        NS --> NT[Penyediaan bahan]
        NT --> NU[Penyediaan bahan]
        NU --> NV[Penyediaan bahan]
        NV --> NW[Penyediaan bahan]
        NW --> NX[Penyediaan bahan]
        NX --> NY[Penyediaan bahan]
        NY --> NZ[Penyediaan bahan]
        NZ --> OA[Penyediaan bahan]
        OA --> OB[Penyediaan bahan]
        OB --> OC[Penyediaan bahan]
        OC --> OD[Penyediaan bahan]
        OD --> OE[Penyediaan bahan]
        OE --> OF[Penyediaan bahan]
        OF --> OG[Penyediaan bahan]
        OG --> OH[Penyediaan bahan]
        OH --> OI[Penyediaan bahan]
        OI --> OJ[Penyediaan bahan]
        OJ --> OK[Penyediaan bahan]
        OK --> OL[Penyediaan bahan]
        OL --> OM[Penyediaan bahan]
        OM --> ON[Penyediaan bahan]
        ON --> OO[Penyediaan bahan]
        OO --> OP[Penyediaan bahan]
        OP --> OQ[Penyediaan bahan]
        OQ --> OR[Penyediaan bahan]
        OR --> OS[Penyediaan bahan]
        OS --> OT[Penyediaan bahan]
        OT --> OU[Penyediaan bahan]
        OU --> OV[Penyediaan bahan]
        OV --> OW[Penyediaan bahan]
        OW --> OX[Penyediaan bahan]
        OX --> OY[Penyediaan bahan]
        OY --> OZ[Penyediaan bahan]
        OZ --> PA[Penyediaan bahan]
        PA --> PB[Penyediaan bahan]
        PB --> PC[Penyediaan bahan]
        PC --> PD[Penyediaan bahan]
        PD --> PE[Penyediaan bahan]
        PE --> PF[Penyediaan bahan]
        PF --> PG[Penyediaan bahan]
        PG --> PH[Penyediaan bahan]
        PH --> PI[Penyediaan bahan]
        PI --> PJ[Penyediaan bahan]
        PJ --> PK[Penyediaan bahan]
        PK --> PL[Penyediaan bahan]
        PL --> PM[Penyediaan bahan]
        PM --> PN[Penyediaan bahan]
        PN --> PO[Penyediaan bahan]
        PO --> PP[Penyediaan bahan]
        PP --> PQ[Penyediaan bahan]
        PQ --> PR[Penyediaan bahan]
        PR --> PS[Penyediaan bahan]
        PS --> PT[Penyediaan bahan]
        PT --> PU[Penyediaan bahan]
        PU --> PV[Penyediaan bahan]
        PV --> PW[Penyediaan bahan]
        PW --> PX[Penyediaan bahan]
        PX --> PY[Penyediaan bahan]
        PY --> PZ[Penyediaan bahan]
        PZ --> QA[Penyediaan bahan]
        QA --> QB[Penyediaan bahan]
        QB --> QC[Penyediaan bahan]
        QC --> QD[Penyediaan bahan]
        QD --> QE[Penyediaan bahan]
        QE --> QF[Penyediaan bahan]
        QF --> QG[Penyediaan bahan]
        QG --> QH[Penyediaan bahan]
        QH --> QI[Penyediaan bahan]
        QI --> QJ[Penyediaan bahan]
        QJ --> QK[Penyediaan bahan]
        QK --> QL[Penyediaan bahan]
        QL --> QM[Penyediaan bahan]
        QM --> QN[Penyediaan bahan]
        QN --> QO[Penyediaan bahan]
        QO --> QP[Penyediaan bahan]
        QP --> QQ[Penyediaan bahan]
        QQ --> QR[Penyediaan bahan]
        QR --> QS[Penyediaan bahan]
        QS --> QT[Penyediaan bahan]
        QT --> QU[Penyediaan bahan]
        QU --> QV[Penyediaan bahan]
        QV --> QW[Penyediaan bahan]
        QW --> QX[Penyediaan bahan]
        QX --> QY[Penyediaan bahan]
        QY --> QZ[Penyediaan bahan]
        QZ --> RA[Penyediaan bahan]
        RA --> RB[Penyediaan bahan]
        RB --> RC[Penyediaan bahan]
        RC --> RD[Penyediaan bahan]
        RD --> RE[Penyediaan bahan]
        RE --> RF[Penyediaan bahan]
        RF --> RG[Penyediaan bahan]
        RG --> RH[Penyediaan bahan]
        RH --> RI[Penyediaan bahan]
        RI --> RJ[Penyediaan bahan]
        RJ --> RK[Penyediaan bahan]
        RK --> RL[Penyediaan bahan]
        RL --> RM[Penyediaan bahan]
        RM --> RN[Penyediaan bahan]
        RN --> RO[Penyediaan bahan]
        RO --> RP[Penyediaan bahan]
        RP --> RQ[Penyediaan bahan]
        RQ --> RR[Penyediaan bahan]
        RR --> RS[Penyediaan bahan]
        RS --> RT[Penyediaan bahan]
        RT --> RU[Penyediaan bahan]
        RU --> RV[Penyediaan bahan]
        RV --> RW[Penyediaan bahan]
        RW --> RX[Penyediaan bahan]
        RX --> RY[Penyediaan bahan]
        RY --> RZ[Penyediaan bahan]
        RZ --> SA[Penyediaan bahan]
        SA --> SB[Penyediaan bahan]
        SB --> SC[Penyediaan bahan]
        SC --> SD[Penyediaan bahan]
        SD --> SE[Penyediaan bahan]
        SE --> SF[Penyediaan bahan]
        SF --> SG[Penyediaan bahan]
        SG --> SH[Penyediaan bahan]
        SH --> SI[Penyediaan bahan]
        SI --> SJ[Penyediaan bahan]
        SJ --> SK[Penyediaan bahan]
        SK --> SL[Penyediaan bahan]
        SL --> SM[Penyediaan bahan]
        SM --> SN[Penyediaan bahan]
        SN --> SO[Penyediaan bahan]
        SO --> SP[Penyediaan bahan]
        SP --> SQ[Penyediaan bahan]
        SQ --> SR[Penyediaan bahan]
        SR --> SS[Penyediaan bahan]
        SS --> ST[Penyediaan bahan]
        ST --> SU[Penyediaan bahan]
        SU --> SV[Penyediaan bahan]
        SV --> SW[Penyediaan bahan]
        SW --> SX[Penyediaan bahan]
        SX --> SY[Penyediaan bahan]
        SY --> SZ[Penyediaan bahan]
        SZ --> TA[Penyediaan bahan]
        TA --> TB[Penyediaan bahan]
        TB --> TC[Penyediaan bahan]
        TC --> TD[Penyediaan bahan]
        TD --> TE[Penyediaan bahan]
        TE --> TF[Penyediaan bahan]
        TF --> TG[Penyediaan bahan]
        TG --> TH[Penyediaan bahan]
        TH --> TI[Penyediaan bahan]
        TI --> TJ[Penyediaan bahan]
        TJ --> TK[Penyediaan bahan]
        TK --> TL[Penyediaan bahan]
        TL --> TM[Penyediaan bahan]
        TM --> TN[Penyediaan bahan]
        TN --> TO[Penyediaan bahan]
        TO --> TP[Penyediaan bahan]
        TP --> TQ[Penyediaan bahan]
        TQ --> TR[Penyediaan bahan]
        TR --> TS[Penyediaan bahan]
        TS --> TT[Penyediaan bahan]
        TT --> TU[Penyediaan bahan]
        TU --> TV[Penyediaan bahan]
        TV --> TW[Penyediaan bahan]
        TW --> TX[Penyediaan bahan]
        TX --> TY[Penyediaan bahan]
        TY --> TZ[Penyediaan bahan]
        TZ --> UA[Penyediaan bahan]
        UA --> UB[Penyediaan bahan]
        UB --> UC[Penyediaan bahan]
        UC --> UD[Penyediaan bahan]
        UD --> UE[Penyediaan bahan]
        UE --> UF[Penyediaan bahan]
        UF --> UG[Penyediaan bahan]
        UG --> UH[Penyediaan bahan]
        UH --> UI[Penyediaan bahan]
        UI --> UJ[Penyediaan bahan]
        UJ --> UK[Penyediaan bahan]
        UK --> UL[Penyediaan bahan]
        UL --> UM[Penyediaan bahan]
        UM --> UN[Penyediaan bahan]
        UN --> UO[Penyediaan bahan]
        UO --> UP[Penyediaan bahan]
        UP --> UQ[Penyediaan bahan]
        UQ --> UR[Penyediaan bahan]
        UR --> US[Penyediaan bahan]
        US --> UT[Penyediaan bahan]
        UT --> UY[Penyediaan bahan]
        UY --> UZ[Penyediaan bahan]
        UZ --> VA[Penyediaan bahan]
        VA --> VB[Penyediaan bahan]
        VB --> VC[Penyediaan bahan]
        VC --> VD[Penyediaan bahan]
        VD --> VE[Penyediaan bahan]
        VE --> VF[Penyediaan bahan]
        VF --> VG[Penyediaan bahan]
        VG --> VH[Penyediaan bahan]
        VH --> VI[Penyediaan bahan]
        VI --> VJ[Penyediaan bahan]
        VJ --> VK[Penyediaan bahan]
        VK --> VL[Penyediaan bahan]
        VL --> VM[Penyediaan bahan]
        VM --> VN[Penyediaan bahan]
        VN --> VO[Penyediaan bahan]
        VO --> VP[Penyediaan bahan]
        VP --> VQ[Penyediaan bahan]
        VQ --> VR[Penyediaan bahan]
        VR --> VS[Penyediaan bahan]
        VS --> VT[Penyediaan bahan]
        VT --> VU[Penyediaan bahan]
        VU --> VV[Penyediaan bahan]
        VV --> VW[Penyediaan bahan]
        VW --> VX[Penyediaan bahan]
        VX --> VY[Penyediaan bahan]
        VY --> VZ[Penyediaan bahan]
        VZ --> WA[Penyediaan bahan]
        WA --> WB[Penyediaan bahan]
        WB --> WC[Penyediaan bahan]
        WC --> WD[Penyediaan bahan]
        WD --> WE[Penyediaan bahan]
        WE --> WF[Penyediaan bahan]
        WF --> WG[Penyediaan bahan]
        WG --> WH[Penyediaan bahan]
        WH --> WI[Penyediaan bahan]
        WI --> WJ[Penyediaan bahan]
        WJ --> WK[Penyediaan bahan]
        WK --> WL[Penyediaan bahan]
        WL --> WM[Penyediaan bahan]
        WM --> WN[Penyediaan bahan]
        WN --> WO[Penyediaan bahan]
        WO --> WP[Penyediaan bahan]
        WP --> WQ[Penyediaan bahan]
        WQ --> WR[Penyediaan bahan]
        WR --> WS[Penyediaan bahan]
        WS --> WT[Penyediaan bahan]
        WT --> WU[Penyediaan bahan]
        WU --> WV[Penyediaan bahan]
        WV --> WW[Penyediaan bahan]
        WW --> WX[Penyediaan bahan]
        WX --> WY[Penyediaan bahan]
        WY --> WZ[Penyediaan bahan]
        WZ --> XA[Penyediaan bahan]
        XA --> XB[Penyediaan bahan]
        XB --> XC[Penyediaan bahan]
        XC --> XD[Penyediaan bahan]
        XD --> XE[Penyediaan bahan]
        XE --> XF[Penyediaan bahan]
        XF --> XG[Penyediaan bahan]
        XG --> XH[Penyediaan bahan]
        XH --> XI[Penyediaan bahan]
        XI --> XJ[Penyediaan bahan]
        XJ --> XK[Penyediaan bahan]
        XK --> XL[Penyediaan bahan]
        XL --> XM[Penyediaan bahan]
        XM --> XN[Penyediaan bahan]
        XN --> XO[Penyediaan bahan]
        XO --> XP[Penyediaan bahan]
        XP --> XQ[Penyediaan bahan]
        XQ --> XR[Penyediaan bahan]
        XR --> XS[Penyediaan bahan]
        XS --> XT[Penyediaan bahan]
        XT --> XU[Penyediaan bahan]
        XU --> XV[Penyediaan bahan]
        XV --> XW[Penyediaan bahan]
        XW --> XX[Penyediaan bahan]
        XX --> XY[Penyediaan bahan]
        XY --> XZ[Penyediaan bahan]
        XZ --> YA[Penyediaan bahan]
        YA --> YB[Penyediaan bahan]
        YB --> YC[Penyediaan bahan]
        YC --> YD[Penyediaan bahan]
        YD --> YE[Penyediaan bahan]
        YE --> YF[Penyediaan bahan]
        YF --> YG[Penyediaan bahan]
        YG --> YH[Penyediaan bahan]
        YH --> YI[Penyediaan bahan]
        YI --> YJ[Penyediaan bahan]
        YJ --> YK[Penyediaan bahan]
        YK --> YL[Penyediaan bahan]
        YL --> YM[Penyediaan bahan]
        YM --> YN[Penyediaan bahan]
        YN --> YO[Penyediaan bahan]
        YO --> YP[Penyediaan bahan]
        YP --> YQ[Penyediaan bahan]
        YQ --> YR[Penyediaan bahan]
        YR --> YS[Penyediaan bahan]
        YS --> YT[Penyediaan bahan]
        YT --> YU[Penyediaan bahan]
        YU --> YV[Penyediaan bahan]
        YV --> YW[Penyediaan bahan]
        YW --> YX[Penyediaan bahan]
        YX --> YY[Penyediaan bahan]
        YY --> YZ[Penyediaan bahan]
        YZ --> ZA[Penyediaan bahan]
        ZA --> ZB[Penyediaan bahan]
        ZB --> ZC[Penyediaan bahan]
        ZC --> ZD[Penyediaan bahan]
        ZD --> ZE[Penyediaan bahan]
        ZE --> ZF[Penyediaan bahan]
        ZF --> ZG[Penyediaan bahan]
        ZG --> ZH[Penyediaan bahan]
        ZH --> ZI[Penyediaan bahan]
        ZI --> ZJ[Penyediaan bahan]
        ZJ --> ZK[Penyediaan bahan]
        ZK --> ZL[Penyediaan bahan]
        ZL --> ZM[Penyediaan bahan]
        ZM --> ZN[Penyediaan bahan]
        ZN --> ZO[Penyediaan bahan]
        ZO --> ZP[Penyediaan bahan]
        ZP --> ZQ[Penyediaan bahan]
        ZQ --> ZR[Penyediaan bahan]
        ZR --> ZS[Penyediaan bahan]
        ZS --> ZT[Penyediaan bahan]
        ZT --> ZU[Penyediaan bahan]
        ZU --> ZV[Penyediaan bahan]
        ZV --> ZW[Penyediaan bahan]
        ZW --> ZX[Penyediaan bahan]
        ZX --> ZY[Penyediaan bahan]
        ZY --> ZZ[Penyediaan bahan]
    
```

CV. PAWON IBUN
Bukit Karang Jl. Selo Aji 2 Af 10 Kecamatan Semanding Kabupaten Tuban 62381
Email : pawonibun@gmail.com No hp : 082233664464

TABEL HACCP

Proses	Deskripsi Proses	Hazard	Tingkat CCP / CP	Kriteria kontrol	Monitoring dan periksis	Tindakan jika kriteria tidak terpenuhi
Penerimaan bahan bumbu	Mengatakan proses penerimaan bahan dari supplier, bahan dipilah berdasarkan kualitas bahan yang bagus, untuk menghindari kontaminasi bahan selama penyimpanan, menggunakan pengalihan dan pencampuran produk abon yang berkualitas baik.	Fisika : Kontaminasi debu, benda asing, kerikil, rambut, kotoran dan debu penyimpanan bahan tidak sesuai	CP	- Bahan bumbu harus bersih dari kotoran dan benda asing, serta tidak busuk - Ciri-ciri bahan bumbu yang baik adalah tidak terkolagen, tekstur tidak lembek dan beraroma normal	- Selalu melakukan pengecekan bahwa bahan baku tidak terkontaminasi serangga, hama dan lain-lain	- Dikembalikan kepada supplier - Melakukan serasi berdasarkan kriteria kontrol sebelum penerimaan lanjutan
a. Bawang merah						
b. Bawang putih						
c. Lengkuas						
d. Jahe						
e. Kemiri						
f. Ketumbar						
g. Daun jeruk						
h. Daun salam						

Gambar 3. Dokumen-dokumen HACCP (Sumber : Dokumen Pribadi)

Pada tahap diskusi hasil observasi dilakukan bersama dengan Bapak Didik dari PT. JMBl pada tanggal 6 September 2022. Dalam tahap ini membahas titik-titik kritis atau *Critical Control Point* (CCP) pada proses produksi tiap-tiap produk. Dalam contoh produk abon sapi terdapat dua proses yang termasuk kedalam CCP yakni proses perebusan daging dan proses pengovenan. Dalam proses perebusan termasuk kedalam CCP karena dalam proses ini berhubungan dengan proses *thermal* yang mempengaruhi tingkat kematangan daging dan kandungan bakteri dalam daging, jika proses perebusan tidak optimal bisa merusak daging yang akan diolah. Selanjutnya untuk proses pengovenan masuk dalam CCP karena dalam proses ini juga terdapat proses *thermal* yang dapat mempengaruhi kandungan kadar air dalam abon, apabila kadar air dalam abon kurang maka abon akan mengalami penyusutan dan mengering, apabila kadar air dalam abon berlebihan maka akan dapat menyebabkan munculnya mikroorganisme.

SIMPULAN DAN SARAN

Berdasarkan hasil pendampingan implementasi HACCP tersebut terdapat beberapa catatan yang perlu diperhatikan oleh perusahaan CV. Pawon Ibum dalam proses produksi abon sapi. Pertama pada proses perebusan, dimana dalam proses ini menjadi titik kritis kematangan daging yang akan diolah. Kedua proses pengovenan, dimana dalam proses ini menjadi titik kritis hasil abon yang akan dikemas. Oleh karena itu kedua proses tersebut harus terus diperhatikan oleh perusahaan untuk menjaga keamanan dan mutu produk. Diharapkan setelah dilakukan pendampingan implementasi HACCP dapat memberikan pemahaman kepada perusahaan mengenai pentingnya keamanan pangan dan nantinya hal tersebut dapat terus diimplementasikan oleh perusahaan.

CV. PAWON IBUN
Bukit Karang Jl. Selo Aji 2 Af 10 Kecamatan Semanding Kabupaten Tuban 62381
Email : pawonibun@gmail.com No hp : 082233664464

1. Deskripsi Produk

Tahapan aplikasi HACCP ini bertujuan untuk mengetahui komposisi utama produk, karakteristik produk, pengemasan, struktur kimia/fisika, informasi keamanan, cara penyimpanan, perlakuan pengolahan, petunjuk penggunaan dan metode pendistribusian.

a. Abon Sapi

Kriteria Deskripsi	Keterangan
Nama Produk	Abon Sapi (Non Gula Garam)
Deskripsi Produk	Abon Sapi tanpa Gula dan Garam
Informasi Nutrisi* & Komposisi	Abon sapi ini memiliki kandungan nutrisi seperti Lemak, Protein, Karbohidrat. Komposisi : Daging sapi, bawang merah, bawang putih, kemiri, ketumbar, jahe, lengkuas, daun salam, daun jeruk, serai, santan, dan air asam jawa.
Karakteristik Keamanan Pangan	Biologi : Bebas dari kontaminasi mikroba <i>Salmonella sp.</i> Kimia : Bebas dari kontaminasi (Alkohol, Cairan pembersih) Fisik : Bebas dari kontaminasi (debu, kayu, rambut, plastik, dan pecahan kaca)
Umur Simpan	8 bulan (Di Suhu Kulkas) dan 1 bulan (Di suhu Ruang)
Kondisi Penyimpanan	Disimpan di tempat yang dingin (Kulkas) dan hindarkan dari paparan sinar matahari langsung
Kemasan	Botol kemasan tabung dengan bahan plastik PET

UCAPAN TERIMAKASIH

Penulis mengucapkan terima kasih kepada CV. Pawon Ibum yang sudah melakukan kerjasama dengan Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur untuk kegiatan Matching Fund 2022. Selanjutnya kepada pemilik CV. Pawon Ibum dan dosen pembimbing yang telah membantu dan mendampingi kegiatan Matching Fund, sehingga kegiatan ini dapat berjalan dengan lancar.

DAFTAR RUJUKAN

- Arisandi, K. D., Trianasari, & Undiksha, P. G. P. (2019). *Implementasi Hazard Analysis and Critical Control Point (HACCP) dalam Penyimpanan Bahan Baku Makanan di Hotel Discovery Kartika Plaza Hotel Kadek*. 2(1), 55–71.
- Cartwright, L. M., & Latifah, D. (2017). Hazard Analysis Critical Control Point (HACCP) Sebagai Model Kendali Dan Penjaminan Mutu Produksi Pangan. *Innovation of Vocational Technology Education*, 6(2), 509–519.
<https://doi.org/10.17509/invotec.v6i2.6085>
- Indah Nurdin, S. S., Octaviani Katili, D. N., & Ahmad, Z. F. (2019). Faktor ibu, pola asuh anak, dan MPASI terhadap kejadian stunting di kabupaten Gorontalo. *Jurnal Riset Kebidanan Indonesia*, 3(2), 74–81.
<https://doi.org/10.32536/jrki.v3i2.57>
- Jannah, S., Yuliati, N., & Hendrarini, H. (2022). Hazard Analysis And Critical Control Point dalam Menjaga Mutu Produk Kopi Robusta CV. Kopi Citarasa Persada Shofiyatul. *Jurnal Pendidikan Dan Konseling*, 4(4), 3292–3301.
<https://core.ac.uk/download/pdf/322599509.pdf>
- Jumiono, A., Dihansih, E., & Rochmana, I. (2020). Studi Penerapan Haccp Pada Produsen Mi Glosor Di Kota Bogor. *Jurnal Pertanian*, 11(1), 29.
<https://doi.org/10.30997/jp.v11i1.2704>
- Latifah, Y. N., Susanto, I. P., Mulia, N. I., & Nugraha, I. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Roti UD. XYZ Dengan Total Quality Control (TQC). *WALUYO JATMIKO PROCEEDING*, 15(1), 180-185.
- Lestari, T. R. P. (2020). Keamanan Pangan Sebagai Salah Satu Upaya Perlindungan Hak Masyarakat Sebagai Konsumen. *Aspirasi: Jurnal Masalah-Masalah Sosial*, 11(1), 57–72.
<https://doi.org/10.46807/aspisari.v11i1.1523>
- Mayasi, S. R., & Nugraha, I. (2022). Pendampingan Proses Sertifikasi Sni

Pada Umkm Kopi Binaan Bsn Desa Wonosalam Jombang Jawa Timur. *SELAPARANG Jurnal Pengabdian Masyarakat Berkemajuan*, 6(3), 1529-1535.

- Nugraha, I., Hisjam, M., & Sutopo, W. (2019). Sustainable Criteria in Supplier Evaluation of the Food Industry. In *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, Vol. 598, No. 1, p. 012006, IOP Publishing.
- Nugraha, I., Winursito, Y. C., & Dewi, S. (2022). Pelatihan dan Pemanfaatan Strategi Penjualan Secara Digital di Masa Pandemi untuk Produk Ubi Jalar di Desa Kembangbelor Kecamatan Pa-cet, Kabupaten Mojokerto. *ABIYASA*, 2(1), 68-73.
- Pemerintah Indonesia. 2012. Undang-Undang No. 18 Tahun 2012.
- Purwasih, R. (2021). IMPLEMENTASI ASPEK GMP, SSOP, DAN SISTEM HACCP PADA UMKM ONCOM DAWUAN. *AGROINTEK: Jurnal Teknologi Industri Pertanian Agrotek*, 15(1), 69–79.
- Rahmawati, R., & Nugraha, I. (2022). Pelatihan Desain dan Proses Pengemasan Produk Olahan Daun Kelor di Kelurahan Karah, Kecamatan Jambangan, Surabaya, Jawa Timur. *Abdi-mesin: Jurnal Pengabdian Masyarakat Teknik Mesin*, 2(1), 36-45.
- Sakti, S. A. (2020). Pengaruh Stunting pada tumbuh kembang anak periode golden age. *Jurnal Ilmiah Fakultas Keguruan Dan Ilmu Pendidikan*, 6(1), 169–175.
<http://ejournal.unsub.ac.id/index.php/FKIP>